

RX

TOPIRAMATE

Comprimés de topiramate 25 mg, USP

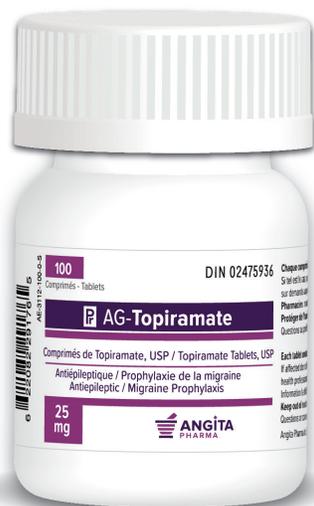
DIN 02475936

Comprimés de topiramate 100 mg, USP

DIN 02475944



PRODUIT DE
RÉFÉRENCE
TOPAMAX®
(JANSSEN)



FORMAT		TAILLE RÉELLE
BO	100	Comprimés

FORMAT		TAILLE RÉELLE
BO	100	Comprimés



FORCE	FORMAT	CODE UPC	McKesson	Familiprix	McMahon	DP+
25 mg	BO 100	622082 29176 5	—	102796	—	29176
100 mg	BO 100	622082 29177 2	—	102797	—	29177

RX

TOPIRAMATE

INFORMATIONS PRODUIT

USAGE THÉRAPEUTIQUE	Antiépileptique / Prophylaxie de la migraine
CLASSE THÉRAPEUTIQUE	28:12.92 Divers anticonvulsivants
INDICATION	<p>Épilepsie:</p> <ul style="list-style-type: none"> indiqué en monothérapie pour la prise en charge de patients (adultes et enfants de six ans et plus) dont l'épilepsie a récemment été diagnostiquée. indiqué comme thérapie d'appoint pour la prise en charge de patients (adultes et enfants de deux ans et plus) atteints d'épilepsie dont l'état ne peut être contrôlé de façon satisfaisante avec les thérapies conventionnelles. <p>Prophylaxie de la migraine:</p> <ul style="list-style-type: none"> indiquée pour la prophylaxie de la migraine chez les adultes.
INGRÉDIENT ACTIF	Topiramate
INGRÉDIENTS NON-MÉDICINAUX	Lactose monohydraté, cellulose microcristalline, glycolate d'amidon sodique, amidon prégélifié, silice colloïdale, stéarate de magnésium, dioxyde de titane, macrogol, cire de carnauba, polysorbate 80. 100 mg : + oxyde de fer jaune
DURÉE DE CONSERVATION	36 mois
ENTREPOSAGE	Conserver entre 15-30 °C. Protéger de l'humidité.

INFORMATIONS LOGISTIQUES

		UNITÉS	LONGUEUR (cm)	LARGEUR (cm)	HAUTEUR (cm)	POIDS (kg)
Caisse	25 mg - Bo 100	240	35	27	36	8.8
Unité	25 mg - Bo 100	1	3.8	3.8	6.2	0.03
Caisse	100 mg - Bo 100	288	51.5	28.5	32	16.5
Unité	100 mg - Bo 100	1	3.3	3.3	7.3	0.05